

Zmiękczacze

HYDRO+

Produkowane są w Polsce według ściśle określonej specyfikacji. Specjalna żywica monosferyczna Lewatit S1567 zapewnia najwyższą wydajność, wydłużoną żywotność oraz oszczędność 30 proc. wody i soli w czasie regeneracji. Niezawodna głowica BNT z językiem polskim. Czujnik antyzalanyowy. Funkcja Szybki start i powiadomienia sms. 4 lata gwarancji na sterownik, 7 na złoże, 10 na butlę i obudowę. Polecamy!

- zawór sterujący BNT1650 z przyłączem 1"
- elektroniczny sterownik z ciekłokrystalicznym wyświetlaczem
- automatyczne objętościowe regeneracje złoże
- obudowa kompaktowa wykonana z wysokiej jakości polietylenu
- odporny na korozję zbiornik wzmocniony włóknem szklanym o zwiększonej wytrzymałości
- złoże o wysokiej zdolności usuwania jonów magnezu i wapnia
- bypass i mieszacz wody surowej w standardzie

większe złoże żywiczne
12, 22, 27 i 32 litry

dystrybutor

Podstawowe dane techniczne urządzenia

Specyfikacja techniczna:

	12	22	27	32
Ciśnienie robocze min./maks. (bar)	1,4/8,6			
Temperatura robocza min./maks. (°C)	1/39			
Złącze elektryczne (V/Hz)	220/50-60			
Pobór mocy (W)	9			
Przyłącze hydrauliczne	gwint zewn. 1" BSP			
Wielkość obudowy	Mini	Midi	Maxi	Maxi
Typ zaworu sterującego	BNT 1650			
Objętość złoże (dm ³)	12	22	27	32
Wymiary zbiornika ciśnieniowego (cale)	9x17	10x30	10x35	10x35
Średnie zużycie soli na regenerację (kg)	2	3	3	4
Przepływ maksymalny (m ³ /h)	1,2	1,7	1,8	1,9
Spadek ciśnienia (bar)	0,1	0,2	0,3	0,4

Wydajność od regeneracji do regeneracji wyliczamy ze wzoru:
3 x wielkość złoże / twardość wody dH (np. 3 x 27 / 20 = 4,05 m3)

Wymiary i waga:

	12	22	27	32
Szerokość (W) (mm)	320	320	320	320
Wysokość (H) (mm)	670	1010	1140	1140
Głębokość (D) (mm)	550	550	550	550
Wysokość wlot/wylot (H2) (mm)	460	790	920	920
Waga (kg)	19	29	36	41
Maksymalna pojemność magazynowania soli (kg)	20	60	80	80

Zmiękczacze

HYDRO+

