



AMBERLITE® IR120 Na

Żywica jonowymienna silnie kwaśna

DANE TECHNICZNE

AMBERLITE IR120 Na jest silnie kwasową żywicą kationitową o strukturze żelowej typu sulfonianów polistyrenowych. Używana jest w zmiękczeniu wody (w formie Na⁺) oraz w demineralizacji wody (w formie H⁺) w systemach z regeneracją współprądową.

Główną właściwością tej żywicy jest doskonała stabilność fizyczna, chemiczna oraz termiczna, dobra kinetyka wymiany jonowej i wysoka zdolność jonowymienna

WŁAŚCIWOŚCI

Matryca _____	usieciowany polimer styrenowy
Grupy funkcyjne _____	Sulfoniany
Postać fizyczna _____	Ziarna koloru bursztynu
Postać jonowa w formie dostawy _____	Na ⁺
Całkowita zdolność jonowymienna ^[1] _____	≥ 2.0 eq/L (Na ⁺ forma)
Higroskopijność ^[1] _____	45 do 50 % (Na ⁺ forma)
Waga w stanie dostawy _____	840 g/L
Ciężar właściwy _____	1.26 do 1.30 (Na ⁺ forma)
Wielkość cząstki _____	≤ 1.9
Współczynnik jednorodności _____	600 do 800 μm
Wielkość efektywna _____	< 0.300 mm : 2 % max
Podziarno ^[1] _____	Na ⁺ → H ⁺ : 11 %
Maksymalne odwracalne pęcznienie _____	Nierozpuszczalna w kwasach i zasadach oraz
Odporność chemiczna _____	w typowych rozpuszczalnikach

^[1] Wartość umowna

Metodyka badań dostępna na życzenie.

SUGEROWANE WARUNKI PRACY

Minimalna wysokość złoża _____	700 mm
Robocze natężenie przepływu _____	5 do 40 OZ*/h
Regenerant _____	HCl H ₂ SO ₄ NaCl
Poziom (g/L) _____	50 do 150 60 do 240 80 do 250
Stężenie (%) _____	5 do 8 0.7 do 6 10
Natężenie przepływu (OZ / h) _____	2 do 5 2 do 20 2 do 8
Minimalny czas kontaktu _____	30 minut
Wypieranie - powolne płukanie _____	2 OZ z przepływem jak przy regeneracji
Szybkie płukanie _____	2 do 4 OZ z przepływem jak przy pracy

* 1 OZ (Objętość złoża) = 1 m³ cieczy na m³ żywicy

WYDAJNOŚĆ

Robocza zdolność jonowymienna zależy od kilku czynników np.: składu chemicznego wody i warunków regeneracji. Dane inżynierskie zawarte w specyfikacjach EDS 0262 A, EDS 0264 A i EDS 0265 A dostarczają informacji jak obliczyć roboczą zdolność jonowymienną i wyciek jonów w systemach z regeneracją współprądową.

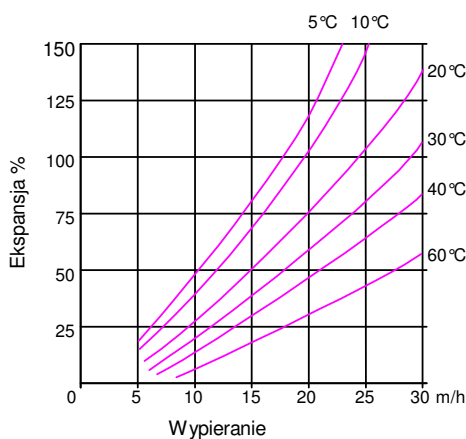
OGRANICZENIA W UŻYCIU

AMBERLITE IR120 Na nadaje się do zastosowań przemysłowych. Wszystkie inne zastosowania jak: w przemyśle farmaceutycznym, przetwórstwie żywności czy uzdatnianiu wody pitnej wymagają zaopiniowania przez firmę Rohm and Haas w celu ustalenia wyboru odpowiedniej żywicy i optymalnych warunków pracy.

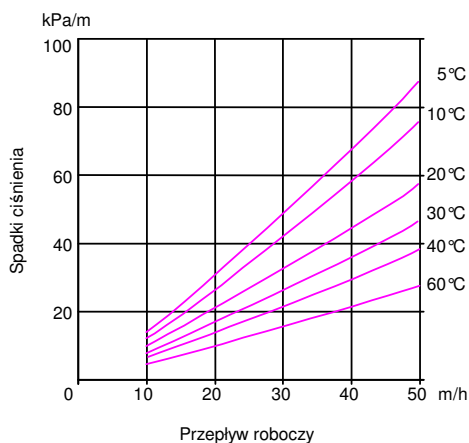
CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA

Wykres 1 pokazuje ekspansję złoża AMBERLITE IR120 Na, jako funkcję natężenia przepływu przy szybkim płukaniu zwrotnym oraz temperatury wody. Wykres 2 pokazuje wartości spadku ciśnienia dla AMBERLITE IR120 Na, jako funkcję roboczego natężenia przepływu oraz temperatury wody. Dane dotyczące oporów przepływu odnoszą się do początku cyklu roboczego z czystą wodą i prawidłowo uwarstwionym złożem.

Wykres 1: Ekspansja złoża



Wykres 2: Spadki ciśnienia



Wszystkie nasze produkty są wytwarzane w fabrykach, które posiadają ważny certyfikat ISO 9002.

Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - Philadelphia, PA - Tel. (800) RH AMBER - Fax: (215) 537-4157
Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33) 1 40 02 50 00 - Fax : 1 43 45 28 19

WEB SITE: <http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERLITE jest nazwą zastrzeżoną przez firmę Rohm and Haas, Philadelphia, U.S.A.

Żywice jonowymiennie i adsorbenty polimerowe są w stanie dostawy zanieczyszczone substancjami organicznymi, pochodzącymi z procesu produkcji. Użytkownik powinien ustalić dopuszczalny dla danego zastosowania poziom tych zanieczyszczeń i wybrać technologię ich usuwania. Użytkownik zapewnia przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa dot. danego zastosowania. Jeżeli nie określono tego wyraźnie, Rohm and Haas nie gwarantuje odpowiedniej czystości żywic jonowymiennych i adsorbentów polimerowych w stanie dostawy. W celu uzyskania bliższych szczegółów prosimy skontaktować się z biurem technicznym firmy Rohm and Haas w Polsce. Kwaśne i zasadowe roztwory regeneracyjne są żrące i należy obchodzić się z nimi w sposób zapewniający odpowiednią ochronę skóry i oczu. Kwas azotowy i inne silne utleniacze mogą powodować wybuch w zetknięciu z żywicami jonowymiennymi. Aby uniknąć nagłych wzrostów ciśnienia należy zadbać o prawidłowe zaprojektowanie urządzeń w przypadku zamierzonego używania kwasu azotowego lub innych utleniaczy. Przed użyciem silnych utleniaczy, które będą miały kontakt z żywicami prosimy zapoznać się z odpowiednimi wymogami bezpieczeństwa.

Firma Rohm and Haas nie daje żadnych gwarancji pośrednich lub bezpośrednich co do dokładności i właściwości niniejszych danych oraz bezpośrednio wyklucza jakąkolwiek odpowiedzialność firmy wynikającą z ich zastosowania. Zaleca się, aby potencjalni użytkownicy określili we własnym zakresie przedatność materiałów i sugestii firmy Rohm and Haas przed ich zastosowaniem. Sugestie dotyczące zastosowań naszych wyrobów czy włączenie materiałów opisowych z patentów lub cytowanie poszczególnych patentów w niniejszej publikacji nie powinny być rozumiane jako zalecenia stosowania naszych wyrobów niezgodnie z jakimkolwiek patentem, czy też jako pozwolenie bądź licencja na wykorzystanie jakichkolwiek patentów będących własnością firmy Rohm and Haas. Karty bezpieczeństwa i metody określające obchodzenie się z naszymi wyrobami są dostępne na życzenie.