



INFORMACJA

Należy zadbać o to, aby naklejka z numerem seryjnym i oznaczenia związane z bezpieczeństwem umieszczone na urządzeniu były całkowicie czytelne i czyste. W razie potrzeby wymienić etykiety z oznaczeniami na nowe, umieszczając je w tym samym miejscu.

2.2. Zagrożenia

Należy przestrzegać wszystkich zaleceń dotyczących bezpieczeństwa i zapewnienia ochrony, które są podane w tym dokumencie, ponieważ pozwoli to uniknąć powstania tymczasowych lub trwałych obrażeń ciała, uszkodzenia mienia lub zanieczyszczenia środowiska.

Równocześnie konieczne jest stosowanie się do wszelkich innych przepisów prawnych obowiązujących w kraju i miejscu użytkowania urządzenia oraz do zasad zapobiegania wypadkom i ochrony środowiska i wszystkich przyjętych norm technicznych odnoszących się do wrażliwych i bezpiecznych metod pracy.

Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa lub obowiązujących przepisów prawnych i norm technicznych wiąże się z ryzykiem powstania tymczasowych lub trwałych obrażeń ciała, uszkodzenia mienia lub zanieczyszczenia środowiska.

2.2.1. Personel



UWAGA

Niezbędne prace mogą być wykonywane jedynie przez wykwalifikowany, profesjonalny personel, w oparciu o uzyskane szkolenie, posiadane doświadczenie i wykształcenie, a także znajomość przepisów, zasad bezpieczeństwa i wykonywanych czynności.

2.2.2. Transport

W celu zapewnienia prawidłowego działania systemu należy przestrzegać następujących zaleceń:

- nie kłaść ani nie odwracać zmiękczacza do góry nogami. Medium może się przykleić do górnego rozdzielacza i zablokować jego szczeliny. Może się też przedostać do zaworu i zaktócić pracę zmiękczacza;
- nie uderzać zmiękczacza;
- aby przenieść zmiękczacz, użyć narzędzi do podnoszenia;
- nie podnosić zmiękczacza za zawór lub obejście.

2.2.3. Sprzęt

W celu zapewnienia prawidłowego działania systemu i bezpieczeństwa użytkownika należy przestrzegać następujących zasad:

- uważać na wysokie napięcie występujące w transformatorze (220–230 VAC);
- nie wsuwać palców do wnętrza systemu (ryzyko obrażeń ciała wskutek kontaktu z ruchomymi elementami i porażenia prądem).

2.3. Higiena i sanityzacja

2.3.1. Kwestie sanitarne

Kontrole wstępne i przechowywanie

- Sprawdzić, czy zbiornik solanki i studzienka zbiornika solanki są czyste i wolne od wżerów, zanieczyszczeń i zadrapań.
- Sprawdzić, czy opakowanie nie jest naruszone. Sprawdzić, czy nie występują jakiegokolwiek uszkodzenia ani oznaki świadczące o kontakcie z cieczami, aby upewnić się, że nie ma żadnych zanieczyszczeń zewnętrznych;
- Opakowanie ma funkcję ochronną i może być usunięte dopiero tuż przed instalacją. W celu transportu i przechowywania produktu należy podjąć odpowiednie środki, które zapobiegają zanieczyszczeniu materiałów lub elementów.

Montaż

- Montować jedynie przy użyciu podzespołów zgodnych z DM 174 i ACS lub innymi lokalnymi przepisami/certyfikatami.
- Po zakończeniu instalacji, a przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia, przeprowadzić jedną lub kilka ręcznych regeneracji w celu oczyszczenia złoża filtracyjnego. Do tych czynności nie stosować wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi. Wykonać dezynfekcję systemu w przypadku, gdy instalacja będzie służyć do uzdatniania wody pitnej przeznaczonej do spożycia przez ludzi.



INFORMACJA

Należy powtórzyć tę czynność podczas konserwacji podstawowej oraz specjalnej. Jej ponowne wykonanie jest również konieczne za każdym razem, gdy system pozostaje przez dłuższy czas nieaktywny.



INFORMACJA

Dotyczy tylko systemów zainstalowanych na terenie Włoch: W przypadku urządzeń użytkowanych zgodnie z DM25 należy umieścić wszystkie oznaczenia i spełnić wszystkie wymagania wskazane w DM25.

2.3.2. Zasady zachowania higieny



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Nie stosować wody o nieznanym składzie mikrobiologicznym lub o niepewnej jakości bez wcześniejszej dezynfekcji.



OSTRZEŻENIE

Zmiękczacze wody wykorzystujące chlorek sodu do regeneracji pozostawiają w wodzie sól. Osoby stosujące dietę niskosodową powinny uwzględnić znajdujący się w wodzie sól w swym dziennym zapotrzebowaniu.

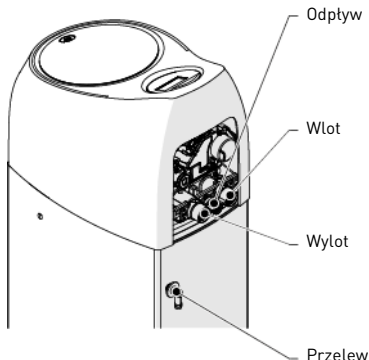
Dezynfekcja

- Materiały użyte do konstrukcji naszych produktów spełniają normy dotyczące stosowania z wodą pitną; procesy produkcyjne są również dostosowane do tych kryteriów. W toku produkcji, dystrybucji, montowania oraz instalacji mogą jednak wystąpić warunki sprzyjające rozwojowi bakterii, co wiąże się z ryzykiem powstania nieprzyjemnych zapachów i zanieczyszczenia wody.
- Dlatego też zdecydowanie zalecane jest przeprowadzenie sanityzacji produktów.
- Podczas montowania produktu oraz jego instalacji wskazane jest zachowanie maksymalnej czystości.
- Do dezynfekcji użyć podchlorynu sodu lub wapnia i wykonać ręczną regenerację.

3. Opis

3.1. Dane techniczne

3.1.1. Informacje ogólne



Rodzaj zmiękczacza

Premium Filters.....	10	15	20	30
----------------------	----	----	----	----

Parametry konstrukcyjne/wartości znamionowe

Skrzynka zmiękczacza.....	ABS			
Korpus zbiornika.....	Żywicą Dowex® HCRS-s			
Korpus zaworu.....	Noryl® wypetniony włóknem szklanym – materiał na liście NSF			
Gumowe podzespoły.....	Mieszanka przystosowana do zimnej wody – materiał na liście NSF			
Certyfikaty materiału zaworu.....	Certyfikat WQA Gold Seal ORD 0902, NSF/ANSI 44, CE, ACS			
Ilość żywicy.....	10 L	15 L	20 L	30 L
Przybliżona masa wysyłkowa.....	12 kg	20 kg	30 kg	35 kg
Zasobnik soli.....	25 kg	50 kg	50 kg	50 kg
Ciśnienie robocze.....	1,4 - 8,6 bara			
Hydrostatyczne ciśnienie próbne.....	20 barów			
Temperatura wody.....	1-38°C			
Temperatura otoczenia.....	2-50°C			

3.1.2. Charakterystyka wydajności przepływu



INFORMACJA

Natężenia przepływu są danymi znamionowymi. Maksymalne natężenie przepływu wytwarzane do uzyskania wymaganej prędkości roboczej w celu optymalnej wymiany jonów zgodnie z zaleceniami producentów żywicy, niezależne od ciśnienia wlotowego.

Nominalne (twardość resztkowa 0°f)	0,6 m ³ /h.....	0,9 m ³ /h.....	1,2 m ³ /h.....	1,8 m ³ /h
Nominalne (twardość resztkowa 5-10°f).....	0,7 m ³ /h.....	1,1 m ³ /h.....	1,4 m ³ /h.....	2,2 m ³ /h
Szczytowe (twardość resztkowa 5-10°f).....	1,0 m ³ /h.....	1,5 m ³ /h.....	2,0 m ³ /h.....	3,0 m ³ /h

Zmiękczenie

Liczba osób..... 1-2 3-4 4-5 6-8

Wydajność i zużycie soli w zależności od ustawienia dawkowania soli

Zmiękczac	Premium Filters 255 10			Premium Filters 255 15		
	l	S	H	l	S	H
Zaprogramowane ustawienie soli						
Dawka soli na litr żywicy [g/l]	45.0	91.0	180.0	46.7	133.3	226.7
Ilość soli na regenerację [kg]	0.5	0.9	1.8	0.7	2.0	3.4
Pojemność [kg CaCO ₃] do zaprogramowania (uchylenie wstępnie zaprogramowanej ilości)	0.3	0.5	0.7	0.5	0.9	1.2
Pojemność w m ³ (dla twardości na wlocie 300 ppm i twardości resztkowej 100 ppm)	1.5	2.5	3.5	2.5	4.5	6.0
Szacowane zużycie soli w kg na osobę rocznie przy dziennym zużyciu wody 200 l na osobę oraz twardości na wlocie 300 ppm i twardości resztkowej 100 ppm	21.9	26.6	37.5	20.4	32.4	41.4

Zmiękczac	Premium Filters 255 20			Premium Filters 255 30		
	l	S	H	l	S	H
Zaprogramowane ustawienie soli						
Dawka soli na litr żywicy [g/l]	55.0	160.0	250.0	53.3	136.7	226.7
Ilość soli na regenerację [kg]	1.1	3.2	5.0	1.6	4.1	6.8
Pojemność [kg CaCO ₃] do zaprogramowania (uchylenie wstępnie zaprogramowanej ilości)	0.7	1.4	1.6	1.0	1.9	2.3
Pojemność w m ³ (dla twardości na wlocie 300 ppm i twardości resztkowej 100 ppm)	3.5	7.0	8.0	5.0	9.5	11.5
Szacowane zużycie soli w kg na osobę rocznie przy dziennym zużyciu wody 200 l na osobę oraz twardości na wlocie 300 ppm i twardości resztkowej 100 ppm	22.9	33.4	45.6	23.4	31.5	43.2

Przyłącza zmiękczacza

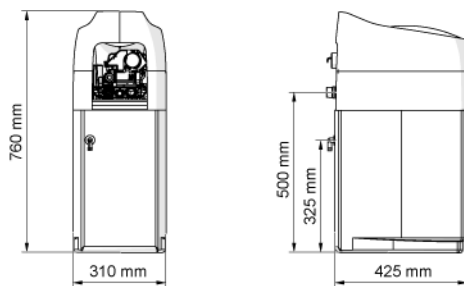
Wlot/Wylot 1" BSPT, żeński
 Przewód odpływowy ½"
 Przelewowy przewód odpływowy ½"

Dane elektryczne

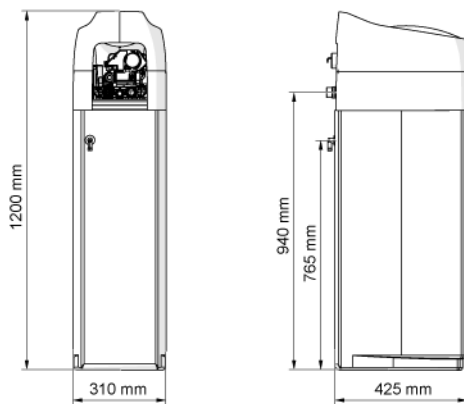
Napięcie wejściowe transformatora..... 220–230 VAC 50/60 Hz
 Maksymalny pobór prądu przez zmiękczac..... 3 W
 Stopień ochrony IP 22
 Przepięcia przejściowe w zakresie właściwym dla kategorii II
 Stopień zanieczyszczenia..... 3

Należy ograniczyć czas trwania i częstotliwość tymczasowych przepięć.

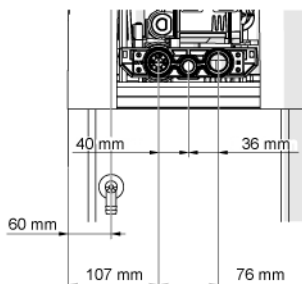
3.2. Rysunek wymiarowy urządzenia Premium Filters 255, modele 10 i 15



Premium Filters, modele 20 i 30



Premium Filters 255, wszystkie modele



3.3. Dostępne opcje zmiękczacza

3.3.1. Chlorator i kontrolka poziomu soli

Sterownik Logix 740-760 ma możliwość wytwarzania niewielkiej ilości chloru do chlorowania ztoża żywicy podczas regeneracji. Kontrolka poziomu soli zapala się, gdy zachodzi potrzeba uzupełnienia soli w zbiorniku solanki. Można używać chlorku potasu lub chlorku sodu.

3.3.2. Zawór bezpieczeństwa do solanki

W celu zapobiegania przelewom i zapewnienia lepszej pracy zmiękczacza można zamontować zawór bezpieczeństwa do solanki.

4. Instalacja

4.1. Otoczenie instalacji

4.1.1. Informacje ogólne

- Należy stosować tylko sól przeznaczoną do zmiękczenia wody. Nie stosować soli drogowej, soli w blokach ani soli kamiennej;
- Przestrzegać krajowych i lokalnych przepisów dotyczących badania wody. Nie używać wody, w przypadku której występuje ryzyko zanieczyszczeń mikrobiologicznych lub której jakość jest nieznaną.
- Napełniając zbiornik medium, należy najpierw ustawić zawór w położeniu ptukania wstecznego, a następnie częściowo otworzyć zawór wody. Napełniać zbiornik powoli, aby zapobiec wydostawaniu się medium ze zbiornika.
- Podczas montażu przyłącza wodnego (zawór obejściowy lub kolektor) odłączyć najpierw układ hydrauliczny. Przed zamontowaniem części plastikowych, poczekać na ostygnięcie nagranych elementów i związanie spoiny w elementach klejonych. Nie nakładać gruntu ani rozpuszczalnika na pierścieniu o-ring, nakrętki lub zawór.

4.2. Podłączenie zmiękczacza do przewodu rurowego



WSKAZÓWKA

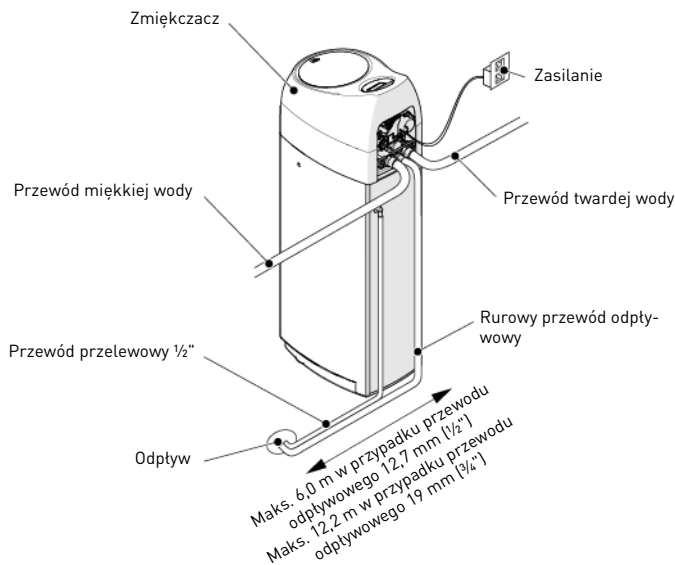
Aby uchronić zmiękczacza przed osadami i cząstkami żelaza, firma Pentair zaleca zamontowanie filtra wstępnego 100 µm przed urządzeniem.



OBOWIĄZKOWE

Urządzenie należy instalować zgodnie z zaleceniami producenta i wszystkimi obowiązującymi przepisami dotyczącymi hydrauliki.

4.2.1. Schemat instalacji



4.2.2. Przewód doprowadzający wodę

Połączenia gwintowane, jeżeli są używane, muszą być dokręcone ręcznie z użyciem taśmy PTFE (do połączeń hydraulicznych). W przypadku spawania termicznego (połączenie metalowe), połączenia z zaworem nie mogą być wykonywane podczas lutowania.

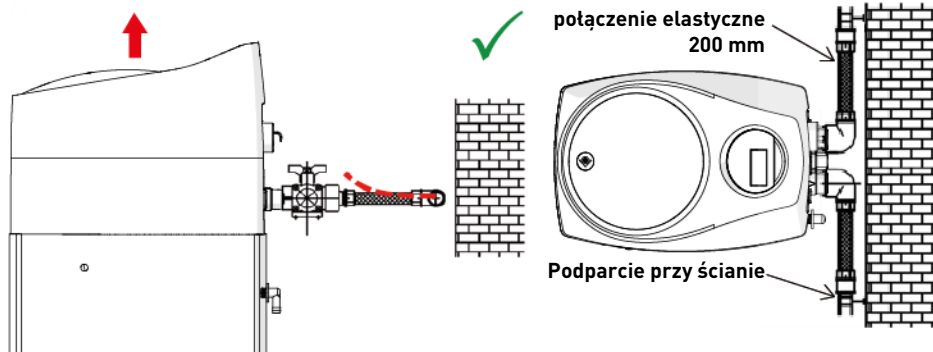


INFORMACJA

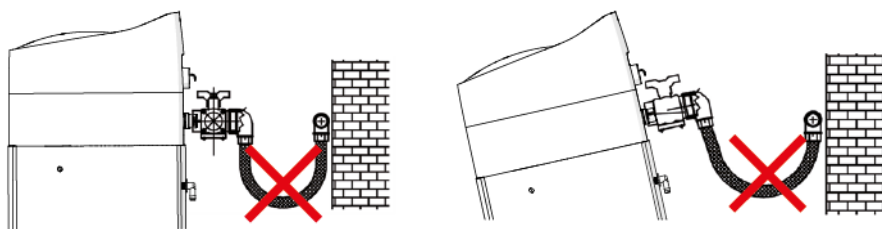
Patrz rozdział 3.1. Dane techniczne, strona 91, w celu identyfikacji połączeń.

Pod wpływem wprowadzonego ciśnienia każdy zbiornik wykonany z materiału kompozytowego ulegnie rozszerzeniu, zarówno w pionie, jak i na obwodzie. W celu skompensowania rozszerzenia pionowego, połączenia między przewodem rurowym a zaworem muszą być wystarczająco elastyczne, aby zapobiec wystąpieniu nadmiernego obciążenia w obrębie zaworu i zbiornika.

Ponadto, na zaworze i zbiorniku nie powinna opierać się żadna część przewodów rurowych. Z tego względu przewody rurowe muszą być konieczne przymocowane do sztywnej konstrukcji (np. rama, szyna, ściana itd.), aby ich ciężar nie wywierał żadnego nacisku na zawór ani zbiornik.



- Na powyższych schematach pokazano właściwy sposób zamontowania elastycznego połączenia z przewodem rurowym.
- Aby odpowiednio skompensować wydłużenie zbiornika, przewody elastyczne muszą być zamontowane poziomo.
- W przypadku, gdy elastyczny przewód zostanie zamontowany w położeniu pionowym, zamiast skompensować wydłużenie, spowoduje powstanie dodatkowych naprężeń w zespole zaworu i zbiornika. Dlatego też należy tego unikać.
- Elastyczny przewód musi być również napięty i nie powinien być zbyt długi. Np. długość 20 - 40 cm jest wystarczająca.
- Zbyt długi i nienapięty przewód elastyczny będzie wywierał nacisk na zespół zaworu i zbiornika, gdy do systemu zostanie wprowadzone ciśnienie, jak pokazano na poniższej ilustracji: z lewej strony przedstawiono zespół w sytuacji, gdy w systemie nie ma ciśnienia, z prawej strony widoczny jest elastyczny przewód, który, napinając się pod wpływem ciśnienia, może unosić zawór. Taka konfiguracja ma jeszcze poważniejsze skutki w przypadku zastosowania przewodów półelastycznych.
- Niezapewnienie wystarczającej kompensacji pionowej może doprowadzić do różnego typu uszkodzeń, zarówno na gwincie połączenia zaworu ze zbiornikiem, jak i na gwincie wewnętrznym połączenia zbiornika z zaworem. W niektórych przypadkach uszkodzenie może być również widoczne na przyłączach wlotowych i wylotowych.

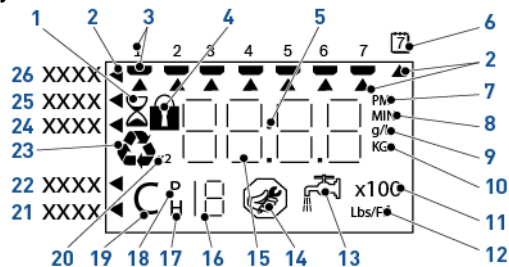


- W każdym przypadku, wystąpienie usterki spowodowanej nieprawidłową instalacją i/lub podłączeniem przewodów rurowych może doprowadzić do unieważnienia gwarancji na produkty Pentair.
- Niedozwolone jest także nakładanie środka smarującego* na gwint zaworu, a nieprzestrzeganie tego zalecenia będzie skutkowało unieważnieniem gwarancji na zawór i zbiornik. Zastosowanie środka smarującego w tym miejscu spowoduje bowiem zbyt mocne dokręcenie zaworu, co z kolei doprowadzi do uszkodzenia gwintu zaworu lub gwintu zbiornika, nawet jeżeli połączenie z przewodem rurowym zostanie wykonane zgodnie z opisaną powyżej procedurą.

*Uwaga: Użycie smarów na bazie ropy naftowej oraz środków smarujących na bazie mineralnej jest surowo wzbronione, nie tylko w przypadku gwintów zaworów, ponieważ zastosowane tworzywa sztuczne (w szczególności Noryl) ulegają w znacznym stopniu zniszczeniu na skutek zetknięcia się z tego typu środkami smarującymi, co prowadzi do uszkodzenia konstrukcji, a w efekcie do potencjalnych awarii.

5. Programowanie

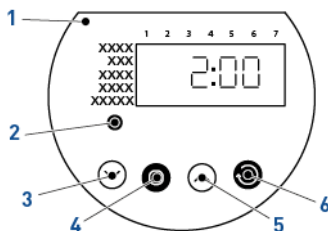
5.1. Ekran główny







- | | | |
|-----|--|--|
| 1. | Klepsydra | Wyświetla się, kiedy sinik pracuje. Krzywka powinna się obracać. |
| 2. | Kursor | Kursory pojawiają się obok aktualnie wyświetlanej pozycji. |
| 3. | Dni tygodnia | Wyświetlane są dni tygodnia. Flaga pod dniem sygnalizuje, że danego dnia zaprogramowano regenerację (programowanie siedmiodniowego timera). |
| 4. | Wskaźnik zablokowania/
odblokowania | Ten symbol pojawia się w programowaniu podstawowym, kiedy bieżący parametr jest zablokowany (blokowanie/odblokowywanie parametrów odbywa się w programowaniu zaawansowanym). |
| 5. | Dwukropek | Migający dwukropek jest częścią wskazania godziny. Sygnalizuje też normalne działanie. |
| 6. | Wskaźnik | Ikona regeneracji wymuszonej. |
| 7. | „PM” | Wskazuje godzinę pomiędzy 12:00 w południe a 12:00 o północy. Wskaźnik „PM” nie jest używany w przypadku ustawienia zegara 24-godzinnego (nie występuje wtedy wskazanie PM). |
| 8. | „MIN” | Wskazuje, że wprowadzona/wyświetlana wartość ma przyrost minutowy. |
| 9. | „g/l” | Wskazuje, że wprowadzona/wyświetlana wartość jest wyrażana w gramach na litr. |
| 10. | „KG” | Wskazuje, że wprowadzona/wyświetlana wartość jest wyrażana w kilogramach lub jednostkach kilograin, zależnie od wybranego w P9 systemu miar. |
| 11. | “x100” | Mnożnik x100 dla większych wartości. |
| 12. | „Lbs/ft3” | Wskazuje, że wprowadzona/wyświetlana wartość ilości środka regeneracyjnego jest wyrażana w funtach na stopę sześcienną. |
| 13. | Kran | Pojawia się, kiedy wyświetlane jest aktualne natężenie przepływu. Sterownik może pokazywać kran i wartość „0”, co wskazuje brak przepływu. |
| 14. | Częstotliwość konserwacji | Wyświetlana, kiedy okres w miesiącach od ostatniej konserwacji przekroczył zaprogramowaną w P11 wartość. |
| 15. | Cyfry | Cztery cyfry służą do wskazywania czasu, wartości programów lub kodów usterek. |
| 16. | Liczba | Używane z #19, #21 i #22. Wyświetlają sekwencję liczb lub wartości. |
| 17. | Wartości historyczne (H) | Liczba wyświetlana przez #18 określa pokazywaną aktualnie wartość historyczną. |
| 18. | Parametr (P) | Wyświetlany tylko w zaawansowanym programowaniu. Liczba wyświetlana przez #18 określa pokazywany aktualnie parametr. |
| 19. | Cykl (C) | Liczba wyświetlana przez #18 określa aktualny cykl sekwencji regeneracji. |
| 20. | “x2” | Wskazuje, że konieczna była druga regeneracja. |
| 21. | Twardość | Ustawienie twardości w mg CaCO ₃ na litr lub ppm. |
| 22. | Wydajność | Pokazuje szacunkową wydajność systemu. |

- | | |
|-------------------------|---|
| 23. Ikona regeneracji | Miga, kiedy regeneracja zostanie uruchomiona o następnej zaprogramowanej godzinie. Wyświetlana jest także na stałe w trakcie trwania regeneracji. |
| 24. Ustawienie soli | Programowanie ilości soli używanej do regeneracji. |
| 25. Godzina regeneracji | Programowanie godziny regeneracji. |
| 26. Godzina | Programowanie aktualnej godziny. |

5.2. Polecenia








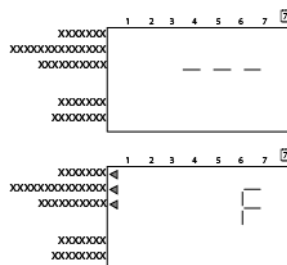
- | | |
|---|---|
| 1. Wyświetlacz | Służy do pokazywania informacji. Patrz 5.1. Ekran główny, strona 96. |
| 2. LED | Ostrzeżenie o niskim poziomie soli (jeżeli zamontowany jest chlorator). |
| 3.  – strzałka w dół | Służy do przewijania listy parametrów w dół lub do zmniejszania wartości parametru. |
| 4.  – ustaw | Służy do zatwierdzania ustawienia i zapisywania go w trwałej pamięci sterownika. |
| 5.  – strzałka w górę | Służy do przewijania listy parametrów w górę lub do zwiększania wartości parametru. |
| 6.  – regeneruj | Służy do wymuszania regeneracji. Używany także do zmiany trybu blokady. |

5.3. Programowanie podstawowe

5.3.1. Programowanie wielkości systemu







Ustawić ilość żywicy w litrach.

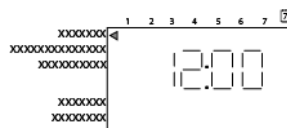
- A** Użyć  i , aby przewijać opcje ilości żywicy.
B Wybrać ilość dla danego modelu systemu (10, 15, 20 lub 30L).
C Nacisnąć , aby zatwierdzić wybraną ilość żywicy i przejść do następnego parametru przy pomocy  lub .



5.3.2. Ustawienie godziny i zmiany z czasu zimowego na letni







Ustawić aktualną godzinę.

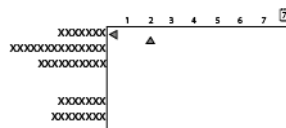
- A** Nacisnąć , gdy wyświetlana jest godzina.
 → Godzina zacznie migać.
B Ustawić godzinę przy pomocy  i .
- C** Nacisnąć przycisk , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy  lub .



5.3.3. Dzień tygodnia







Ustawić bieżący dzień tygodnia.

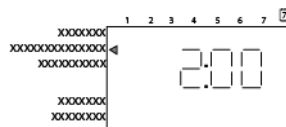
- A** Wcisnąć przycisk .
→ Strzałka zacznie migać.
- B** Wybrać wyświetlany dzień przy pomocy  i .
- C** Nacisnąć przycisk , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy  lub .



5.3.4. Godzina regeneracji







Ustawić godzinę, o której rozpocznie się regeneracja.

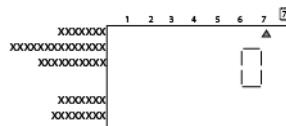
- A** Wcisnąć przycisk .
→ Godzina regeneracji zacznie migać.
- B** Ustawić godzinę przy pomocy  i .
- C** Ustawienie domyślne: 2:00 AM.
- D** Nacisnąć przycisk , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy  lub .



5.3.5. Regeneracja wymuszona

Ustawić liczbę dni dla regeneracji wymuszonej.

- A** Wcisnąć przycisk .
→ Liczba dni zacznie migać.
- B** Ustawić wyświetlaną liczbę przy pomocy  i .
- Domyślne ustawienie regeneracji wymuszonej: 0 = wyłączona.
→ Dni można ustawić w zakresie od 0,5 (dwa razy dziennie) do 99.
- C** Nacisnąć przycisk , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy  lub .









5.3.6. Ustawienie soli

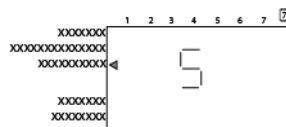
Ustawić ilość soli używanej do każdej regeneracji. Dostępne są trzy opcje:

- L – mała,
- S – standardowa,
- H – duża.

Odnieść się do poniższej tabeli, aby ustalić ilość soli w gramach na litr żywicy dla danego modelu zmiękczacza.

Ustawienie soli	Premium Filters 255 1	Premium Filters 255 1	Premium Filters 255 20	Premium Filters 255 30
L	45.0	46.7	55.0	53.3
S	91.0	133.3	160.0	136.7
H	180.0	226.7	250.0	226.7

- A** Wcisnąć przycisk .
→ Ustawienie zacznie migać.
- B** Ustawić wyświetlane ustawienie przy pomocy  i .
- C** Nacisnąć przycisk , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy  lub .



5.3.7. Szacowana wydajność

INFORMACJA


Wydajność systemu jest wyświetlana w kilogramach CaCO₃ usuniętej twardości przed koniecznością regeneracji (jeżeli zaprogramowano jednostki metryczne).

INFORMACJA



Wartość jest obliczana na podstawie ilości wejściowej żywicy i ilości wejściowej soli i musi zostać dostrojona w celu optymalizacji działania.




Ustawić szacowaną wydajność w kg CaCO₃, zgodnie z poniższą tabelą.

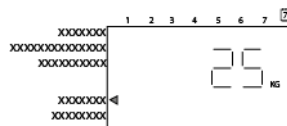
Ustawienie soli	Premium Filters 255 10	Premium Filters 255 15	Premium Filters 255 20	Premium Filters 255 30
l	0.3	0.5	0.7	1.0
S	0.5	0.9	1.4	1.9
H	0.7	1.2	1.6	2.3

A Wcisnąć przycisk .

→ Ilość zacznie migać.


B Ustawić wyświetlaną wydajność przy pomocy  i .

C Nacisnąć przycisk , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy  lub .





5.3.8. Twardość


Ustawić twardość wody do uzdatnienia w miejscu instalacji w mg CaCO₃ na litr. Zaprogramować wartość twardości na wlocie obliczoną na podstawie szacowanej twardości resztkowej. Na przykład jeżeli twardość na wlocie wynosi 300 mg CaCO₃ na litr, a twardość resztkowa jest ustawiona na 100 mg CaCO₃ na litr, ustawić 300-100=200 mg CaCO₃ na litr.

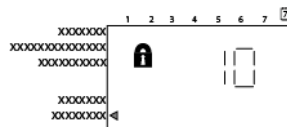
A Wcisnąć przycisk .

→ Wartość twardości zacznie migać.

B Ustawić wyświetlaną twardość przy pomocy  i .

→ Domyślnym ustawieniem twardości jest 10 mg CaCO₃ na litr.

C Nacisnąć przycisk , aby zatwierdzić wybrane ustawienie. Wstępne programowanie dobiegło końca. Sterownik powróci teraz do normalnego trybu działania.



INFORMACJA

Upewnić się, że resztkowa twardość ustawiona śrubą mieszacza odpowiada wartości twardości resztkowej wprowadzonej na etapie programowania.

6. Uruchomienie

1. Napętnić zbiornik solanki w skrzynce solą.
2. Wyregulować zawór bezpieczeństwa w studzience zbiornika solanki, aby kolanko przelewowe znajdowało się nad powierzchnią cieczy.
3. Po kilku minutach pracy zmiękczacza wykonać test wody na wylocie, aby upewnić się, czy woda jest uzdatniana zgodnie z wymogami i ewentualnie wyregulować urządzenie mieszające.

INFORMACJA

Firma Pentair zaleca, aby ustawić twardość resztkową na wartość pomiędzy 50 a 100 mg CaCO₃ na litr.

7. Obsługa

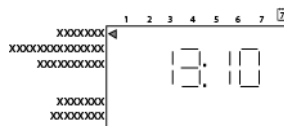
7.1. Wyświetlacz

7.1.1. W czasie pracy

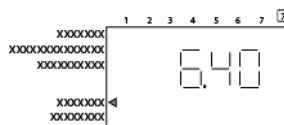
W zależności od zaprogramowanego trybu zegara, wyświetlacz pokazuje:

- P10=0, aktualną godzinę w formacie 12-godzinnym na zmianę z pozostałą pojemnością w galonach USA;
- P10=1, aktualną godzinę w formacie 24-godzinnym na zmianę z pozostałą pojemnością w metrach sześciennych.


- Wyświetlana aktualna godzina w formacie 24-godzinnym:

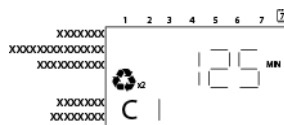


- Wyświetlana pozostała pojemność (w m³):



7.1.2. W czasie regeneracji

- Wyświetla się komunikat „C#”, oznaczający bieżący cykl.
- Na ekranie wyświetlany jest łączny pozostały czas regeneracji w minutach.
- Można nacisnąć i przytrzymać , by wyświetlić pozostały czas trwania bieżącego cyklu.



7.2. Regeneracja ręczna



OBOWIĄZKOWE


Sterownik musi być w trybie pracy, aby wykonać tę procedurę.



INFORMACJA


Jeżeli w ciągu 30 sekund nie zostanie wciśnięty żaden przycisk, urządzenie wraca do normalnej pracy.

7.2.1. Regeneracja ręczna opóźniona


- A Wcisnąć przycisk  jeden raz, aby uruchomić regenerację opóźnioną.
- Regeneracja rozpocznie się o zaprogramowanej godzinie. Patrz rozdział 5.1. Ekran główny, strona 96.
 - Pojawi się migający symbol regeneracji.





INFORMACJA

Aby anulować: wcisnąć przycisk  ponownie. Symbol regeneracji zniknie.

7.2.2. Regeneracja natychmiastowa



- A Nacisnąć i przytrzymać przez pięć sekund przycisk , aby wywołać natychmiastową regenerację ręczną.
- Na stałe pojawi się ikona regeneracji.
 - Watek krzywkowy zacznie się obracać do pozycji cyklu C1.

7.2.3. Aby przyspieszyć cykle regeneracji

- A Jednocześnie nacisnąć  i , aby przejść do następnego cyklu.
- Pojawi się symbol klepsydry, sygnalizujący obracanie się krzywki.
 - Gdy krzywka dojdzie do następnego cyklu, na wyświetlaczu pojawi się „C2”.

B Powtórzyć  i , aby przejść każdy cykl.

7.2.4. Aby anulować regenerację

A Nacisnąć i przytrzymać przez pięć sekund  i , aby anulować regenerację.
→ Po anulowaniu jednorazowo mignie ikona klepsydry.
→ Krzywka przestawi się w położenie robocze, co może potrwać do 2 minut.

8. Konserwacja



OBOWIĄZKOWE

Czyszczenie i konserwacja powinny być przeprowadzane z regularną częstotliwością, aby zapewnić prawidłowe działanie całego systemu, a ich wykonanie należy udokumentować w rozdziale Konserwacja, w Instrukcji obsługi.



OBOWIĄZKOWE

Czynności konserwacyjne i serwisowe muszą być wykonywane przez wykwalifikowanych techników. Niespełnienie tego warunku może doprowadzić do unieważnienia gwarancji.

8.1. Ogólny przegląd układu



OBOWIĄZKOWE

Należy przeprowadzać co najmniej raz do roku.

8.1.1. Wskazówki dotyczące konserwacji

- Wykonywać dezynfekcję i czyszczenie systemu co najmniej raz w roku, albo w przypadku, gdy uzdatniona woda będzie mieć nieprzyjemny smak lub nietypowy zapach.

8.2. Dodawanie soli



WSKAZÓWKA

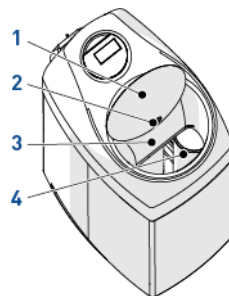
Przeskanować ten kod kreskowy, by pobrać aplikację Salt Reminder (przypomnienie o soli) firmy Pentair, która będzie przypominać o konieczności uzupełnienia soli w zbiorniku solanki.



WSKAZÓWKA

Nie napełniać zbiornika solanki zbyt dużą ilością soli, jeżeli zbliża się termin oczyszczania zbiornika solanki.

Poz.	Czynność
A	Otworzyć wieko (1), naciskając punkt (2).
B	Upewnić się, że studzienka zbiornika solanki (4) jest zamknięta nakładką.
C	Wsypanie sól do lejka (3), pozostawiając studzienkę zbiornika solanki (4) odkrytą na wysokości co najmniej 2 cm.
D	Zamknąć wieko (1).



9. Wykrywanie i usuwanie usterek

W celu uzyskania pomocy technicznej prosimy o wykonanie poniższych czynności:

- A Zebranie informacji wymaganych do uzyskania pomocy technicznej.
→ Dane identyfikacyjne produktu (patrz 2.1. Umieszczenie etykiet z numerami seryjnymi i informacjami bezpieczeństwa, strona 89 i Original settings, strona 2).
→ Numer błędu wyświetlony na sterowniku.
- B Skontaktowanie się z lokalnym sprzedawcą, który zainstalował urządzenie (dane kontaktowe znajdują się na ostatniej stronie).
→ Kontakt z nim jest również konieczny, gdy woda ma stony smak, nie jest zmięczana lub kiedy w systemie nie występuje zużycie soli.

TECHNIKA WODY

ZMIĘKCZACZE I FILTRY

Właścicielem marki Premium Filters jest polska rodzinna firma **Technika Wody**, która od wielu lat dostarcza na polski rynek własne produkty z zakresu uzdatniania wody, jak i wprowadza urządzenia zagranicznych producentów.

Nasze doświadczenie i ponadprzeciętna kultura obsługi klientów jest dla Państwa dodatkową gwarancją satysfakcjonującego użytkowania zmiękczaczy i filtrów wody z serii Premium Filters. By mieć stuprocentową pewność Państwa zadowolenia – produkty z serii Premium Filters oferowane są z bardzo długimi okresami gwarancyjnymi. Służymy też usługą instalacji zmiękczaczy i filtrów.

Pracujemy w całej Polsce.

Zapraszamy serdecznie do kontaktu!

Technika Wody

ul. Grunwaldzka 463, 62-064 Plewiska

tel.: 502 50 66 22, 798 28 16 22

mail: sklep@technikawody.pl

biuro@technikawody.pl

www.premiumfilters.pl
www.pentairaqueaeurope.com