INFORMACJA

Należy zadbać o to, aby naklejka z numerem seryjnym i oznaczenia związane z bezpieczeństwem umieszczone na urządzeniu były całkowicie czytelne i czyste. W razie potrzeby wymienić etykiety z oznaczeniami na nowe, umieszczając je w tym samym miejscu.

2.2. Zagrożenia

Należy przestrzegać wszystkich zaleceń dotyczących bezpieczeństwa i zapewnienia ochrony, które są podane w tym dokumencie, ponieważ pozwoli to uniknąć powstania tymczasowych lub trwałych obrażeń ciała, uszkodzenia mienia lub zanieczyszczenia środowiska.
Równocześnie konieczne jest stosowanie się do wszelkich innych przepisów prawnych obowiązujących w kraju i miejscu użytkowania urządzenia oraz do zasad zapobiegania wypadkom i ochrony środowiska i wszystkich przyjętych norm technicznych odnoszących się do właściwych i bezpiecznych metod pracy.
Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa lub obowiązujących przepisów prawnych i norm technicznych wiąże się z ryzykiem powstania tymczasowych lub trwałych obrażeń ciała, uszkodzenia mienia lub zanieczyszczenia środowiska.

2.2.1. Personel

UWAGA

Niezbędne prace mogą być wykonywane jedynie przez wykwalifikowany, profesjonalny personel, w oparciu o uzyskane szkolenie, posiadane doświadczenie i wykształcenie, a także znajomość przepisów, zasad bezpieczeństwa i wykonywanych czynności.

2.2.2. Transport

W celu zapewnienia prawidłowego działania systemu należy przestrzegać następujących zaleceń:
- nie kłaść ani nie odwracać zmiękczacza do góry nogami. Medium może się przykleić do górnego rozdzielacza i zablokować jego szczeliny. Może się też przedostać do zaworu i zakłócić pracę zmiękczacza;
- nie uderzać zmiękczacza;
- aby przenieść zmiękczacz, użyć narzędzi do podnoszenia;
- nie podnosić zmiękczacza za zawór lub obejście.

2.2.3. Sprzęt

W celu zapewnienia prawidłowego działania systemu i bezpieczeństwa użytkownika należy przestrzegać następujących zasad:
- uważać na wysokie napięcie występujące w transformatorze (220–230 VAC);
- nie wsuwać palców do wnętrza systemu (ryzyko obrażeń ciała wskutek kontaktu z ruchomymi elementami i porażenia prądem).

2.3. Higiena i sanityzacja

2.3.1. Kwestie sanitarne

Kontrole wstępne i przechowywanie

- Sprawdzić, czy zbiornik solanki i studzienka zbiornika solanki są czyste i wolne od wżerów, zanieczyszczeń i zadrapań.
- Sprawdzić, czy opakowanie nie jest naruszone. Sprawdzić, czy nie występują jakiekolwiek uszkodzenia ani oznaki świadczące o kontakcie z cieczami, aby upewnić się, że nie ma żadnych zanieczyszczeń zewnętrznych;
- Opakowanie ma funkcję ochronną i może być usunięte dopiero tuż przed instalacją. W celu transportu i przechowywania produktu należy podjąć odpowiednie środki, które zapobiegną zanieczyszczeniu materiałów lub elementów.

Montaż

- Montować jedynie przy użyciu podzespołów zgodnych z DM 174 i ACS lub innymi lokalnymi przepisami/certyfikatami.
- Po zakończeniu instalacji, a przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia, przeprowadzić jedną lub kilka ręcznych regeneracji w celu oczyszczenia złoża filtracyjnego. Do tych czynności nie stosować wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi. Wykonać dezynfekcję systemu w przypadku, gdy instalacja będzie służyć do uzdatniania wody pitnej przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

INFORMACJA

Należy powtórzyć tę czynność podczas konserwacji podstawowej oraz specjalnej. Jej ponowne wykonanie jest również konieczne za każdym razem, gdy system pozostaje przez dłuższy czas nieaktywny.

INFORMACJA

Dotyczy tylko systemów zainstalowanych na terenie Włoch: W przypadku urządzeń użytkowanych zgodnie z DM25 należy umieścić wszystkie oznaczenia i spełnić wszystkie wymagania wskazane w DM25.

2.3.2. Zasady zachowania higieny

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Nie stosować wody o nieznanym składzie mikrobiologicznym lub o niepewnej jakości bez wcześniejszej dezynfekcji.

OSTRZEŻENIE

Zmiękczacze wody wykorzystujące chlorek sodu do regeneracji pozostawiają w wodzie sód. Osoby stosujące dietę niskosodową powinny uwzględnić znajdujący się w wodzie sód w swym dziennym zapotrzebowaniu.

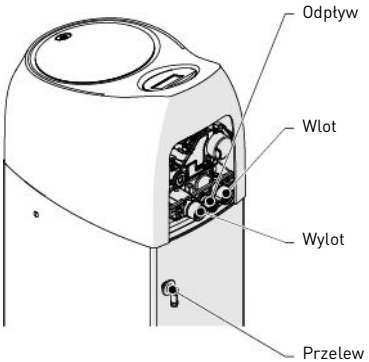
Dezynfekcja

- Materiały użyte do konstrukcji naszych produktów spełniają normy dotyczące stosowania z wodą pitną; procesy produkcyjne są również dostosowane do tych kryteriów. W toku produkcji, dystrybucji, montowania oraz instalacji mogą jednak wystąpić warunki sprzyjające rozwojowi bakterii, co wiąże się z ryzykiem powstania nieprzyjemnych zapachów i zanieczyszczenia wody.
- Dlatego też zdecydowanie zalecane jest przeprowadzenie sanityzacji produktów.
- Podczas montowania produktu oraz jego instalacji wskazane jest zachowanie maksymalnej czystości.
- Do dezynfekcji użyć podchlorynu sodu lub wapnia i wykonać ręczną regeneracje.

3 . Opis

3.1. Dane techniczne

3.1.1. Informacje ogólne



PL

Rodzaj zmiękczacza

Premium Filters.....10 .....15 ..... 20 30

Parametry konstrukcyjne/wartości znamionowe

Skrzynka zmiękczacza	ABS			
Korpus zbiornika	Żywica Dowex® HCRS-s			
Korpus zaworu	Noryl® wypełniony włóknem szklanym – materiał na liście NSF			
Gumowe podzespoły	Mieszanka przystosowana do zimnej wody – materiał na liście NSF			
Certyfikaty materiału zaworu	Certyfikat WQA Gold Seal ORD 0902, NSF/ANSI 44, CE, ACS			
Ilość żywicy	10 L	15 L	20 L	30 L
Przybliżona masa wysyłkowa	12 kg	20 kg	30 kg	35 kg
Zasobnik soli	25 kg	50 kg	50 kg	50 kg
Ciśnienie robocze	1,4 - 8,6 bara			
Hydrostatyczne ciśnienie próbne	20 barów			
Temperatura wody	1–38°C			
Temperatura otoczenia	2–50°C			

3.1.2. Charakterystyka wydajności przepływu

INFORMACJA

Natężenia przepływu są danymi znamionowymi. Maksymalne natężenie przepływu wytwarzane do uzyskania wymaganej prędkości roboczej w celu optymalnej wymiany jonów zgodne z zaleceniami producentów żywicy, niezależne od ciśnienia wlotowego.

Nominalne (twardość resztkowa 0°f) ..... 0,6 m^3/h.....0,9 m^3/h ..... 1,2 m^3/h..... 1,8 m^3/h
Nominalne (twardość resztkowa 5-10°f)..... 0,7 m^3/h.....1,1 m^3/h ..... 1,4 m^3/h..... 2,2 m^3/h
Szczytowe (twardość resztkowa 5-10°f)..... 1,0 m^3/h.....1,5 m^3/h ..... 2,0 m^3/h..... 3,0 m^3/h

Zmiękczanie

Liczba osób..... 1-2 .....3-4 ..... 4-5..... 6-8

Wydajność i zużycie soli w zależności od ustawienia dawkowania soli

Zmiękczacz	Premium Filters 255 10			Premium Filters 255 15		
Zaprogramowane ustawienie soli	l	S	H	l	S	H
Dawka soli na litr żywicy [g/l]	45.0	91.0	180.0	46.7	133.3	226.7
Ilość soli na regenerację (kg)	0.5	0.9	1.8	0.7	2.0	3.4
Pojemność (kg $CaCO_3$) do zaprogramowania (uchylenie wstępnie zaprogramowanej ilości)	0.3	0.5	0.7	0.5	0.9	1.2
Pojemność w m^3 (dla twardości na wlocie 300 ppm i twardości resztkowej 100 ppm)	1.5	2.5	3.5	2.5	4.5	6.0
Szacowane zużycie soli w kg na osobę rocznie przy dziennym zużyciu wody 200 l na osobę oraz twardości na wlocie 300 ppm i twardości resztkowej 100 ppm	21.9	26.6	37.5	20.4	32.4	41.4

Zmiękczacz	Premium Filters 255 20			Premium Filters 255 30		
Zaprogramowane ustawienie soli	l	S	H	l	S	H
Dawka soli na litr żywicy [g/l]	55.0	160.0	250.0	53.3	136.7	226.7
Ilość soli na regenerację (kg)	1.1	3.2	5.0	1.6	4.1	6.8
Pojemność (kg $CaCO_3$) do zaprogramowania (uchylenie wstępnie zaprogramowanej ilości)	0.7	1.4	1.6	1.0	1.9	2.3
Pojemność w m^3 (dla twardości na wlocie 300 ppm i twardości resztkowej 100 ppm)	3.5	7.0	8.0	5.0	9.5	11.5
Szacowane zużycie soli w kg na osobę rocznie przy dziennym zużyciu wody 200 l na osobę oraz twardości na wlocie 300 ppm i twardości resztkowej 100 ppm	22.9	33.4	45.6	23.4	31.5	43.2

Przyłącza zmiękczacza

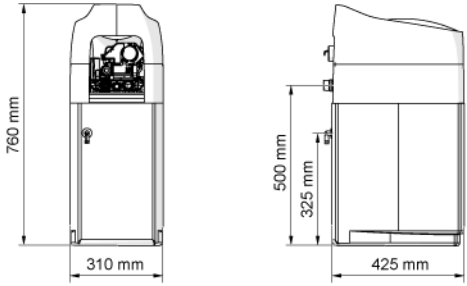
Wlot/Wylot..... 1" BSPT, żeński
Przewód odpływowy..... ½"
Przelewowy przewód odpływowy..... ½"

Dane elektryczne
Napięcie wejściowe transformatora..... 220–230 VAC 50/60 Hz
Maksymalny pobór prądu przez zmiękczacz..... 3 W
Stopień ochrony ..... IP 22
Przepięcia przejściowe ..... w zakresie właściwym dla kategorii II
Stopień zanieczyszczenia..... 3

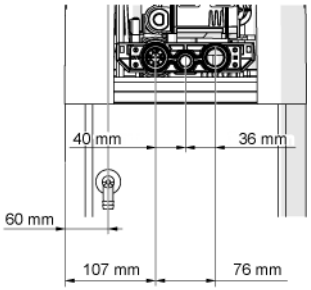
Należy ograniczyć czas trwania i częstotliwość tymczasowych przepięć.

3.2. Rysunek wymiarowy urządzenia

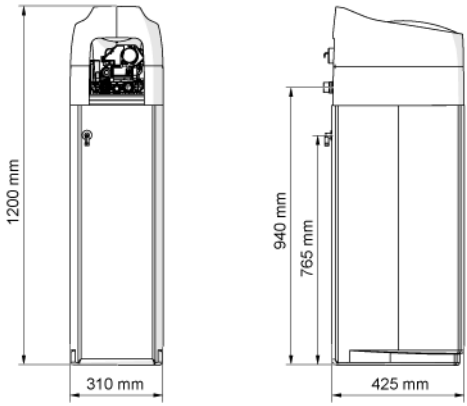
Premium Filters 255, modele 10 i 15



Premium Filters 255, wszystkie modele



Premium Filters, modele 20 i 30



3.3. Dostępne opcje zmiękczacza

3.3.1. Chlorator i kontrolka poziomu soli

Sterownik Logix 740-760 ma możliwość wytwarzania niewielkiej ilości chloru do chlorowania złoża żywicy podczas regeneracji. Kontrolka poziomu soli zapala się, gdy zachodzi potrzeba uzupełnienia soli w zbiorniku solanki. Można używać chlorku potasu lub chlorku sodu.

3.3.2. Zawór bezpieczeństwa do solanki

W celu zapobiegania przelewom i zapewnienia lepszej pracy zmiękczacza można zamontować zawór bezpieczeństwa do solanki.

4 . Instalacja

4.1. Otoczenie instalacji

4.1.1. Informacje ogólne

- Należy stosować tylko sól przeznaczoną do zmiękczania wody. Nie stosować soli drogowej, soli w blokach ani soli kamiennej;
- Przestrzegać krajowych i lokalnych przepisów dotyczących badania wody. Nie używać wody, w przypadku której występuje ryzyko zanieczyszczeń mikrobiologicznych lub której jakość jest nieznana.
- Napełniając zbiornik medium, należy najpierw ustawić zawór w położeniu płukania wstecznego, a następnie częściowo otworzyć zawór wody. Napełniać zbiornik powoli, aby zapobiec wydostawaniu się medium ze zbiornika.
- Podczas montażu przyłącza wodnego (zawór obejściowy lub kolektor) odłączyć najpierw układ hydrauliczny. Przed zamontowaniem części plastikowych, poczekać na ostygnięcie nagrzanych elementów i związanie spojenia w elementach klejonych. Nie nakładać gruntu ani rozpuszczalnika na pierścienie o-ring, nakrętki lub zawór.

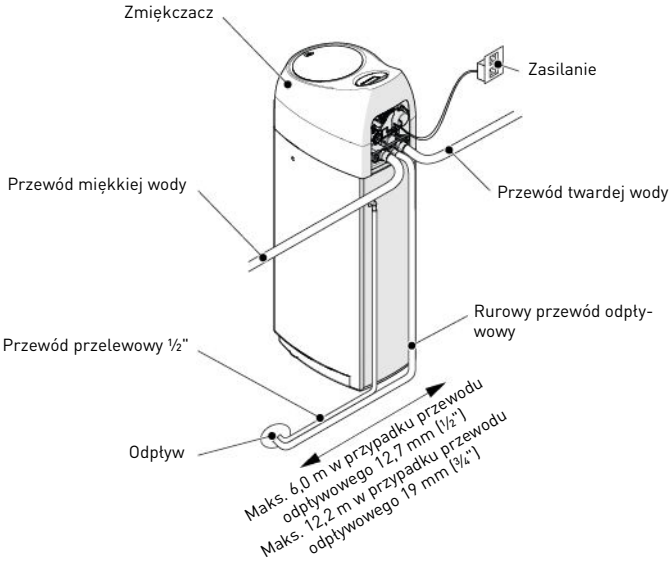
PL

4.2. Podłączenie zmiękczacza do przewodu rurowego

WSKAZÓWKA
Aby uchronić zmiękczacz przed osadami i cząstkami żelaza, firma Pentair zaleca zamontowanie filtra wstępnego 100 µm przed urządzeniem.

OBOWIĄZKOWE
Urządzenie należy instalować zgodnie z zaleceniami producenta i wszystkimi obowiązującymi przepisami dotyczącymi hydrauliki.

4.2.1. Schemat instalacji

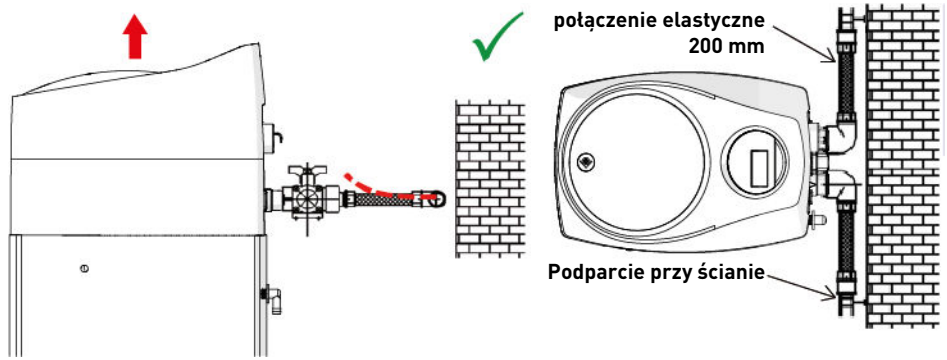


4.2.2. Przewód doprowadzający wodę

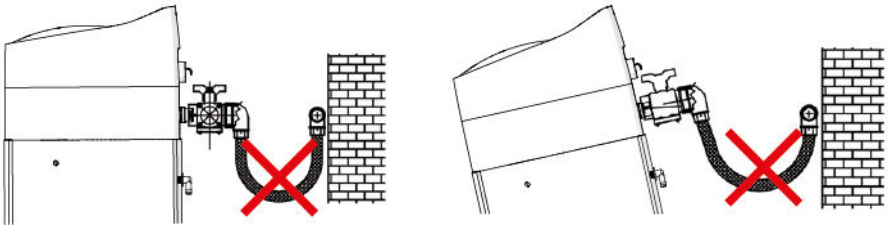
Połączenia gwintowane, jeżeli są używane, muszą być dokręcone ręcznie z użyciem taśmy PTFE (do połączeń hydraulicznych).
W przypadku spawania termicznego (połączenie metalowe), połączenia z zaworem nie mogą być wykonywane podczas lutowania.

INFORMACJA
Patrz rozdział 3.1. Dane techniczne, strona 91, w celu identyfikacji połączeń.

Pod wpływem wprowadzonego ciśnienia każdy zbiornik wykonany z materiału kompozytowego ulegnie rozszerzeniu, zarówno w pionie, jak i na obwodzie. W celu skompensowania rozszerzenia pionowego, połączenia między przewodem rurowym a zaworem muszą być wystarczająco elastyczne, aby zapobiec wystąpieniu nadmiernego obciążenia w obrębie zaworu i zbiornika.
Ponadto, na zaworze i zbiorniku nie powinna opierać się żadna część przewodów rurowych. Z tego względu przewody rurowe muszą być koniecznie przymocowane do sztywnej konstrukcji (np. rama, szyna, ściana itd.), aby ich ciężar nie wywierał żadnego nacisku na zawór ani zbiornik.



- Na powyższych schematach pokazano właściwy sposób zamontowania elastycznego połączenia z przewodem rurowym.
- Aby odpowiednio skompensować wydłużenie zbiornika, przewody elastyczne muszą być zamontowane poziomo.
- W przypadku, gdy elastyczny przewód zostanie zamontowany w położeniu pionowym, zamiast skompensować wydłużenie, spowoduje powstanie dodatkowych naprężeń w zespole zaworu i zbiornika. Dlatego też należy tego unikać.
- Elastyczny przewód musi być również napięty i nie powinien być zbyt długi. Np. długość 20 - 40 cm jest wystarczająca.
- Zbyt długi i nienapięty przewód elastyczny będzie wywierać nacisk na zespół zaworu i zbiornika, gdy do systemu zostanie wprowadzone ciśnienie, jak pokazano na poniższej ilustracji: z lewej strony przedstawiono zespół w sytuacji, gdy w systemie nie ma ciśnienia, z prawej strony widoczny jest elastyczny przewód, który, napinając się pod wpływem ciśnienia, może unosić zawór. Taka konfiguracja ma jeszcze poważniejsze skutki w przypadku zastosowania przewodów półelastycznych.
- Niezapewnienie wystarczającej kompensacji pionowej może doprowadzić do różnego typu uszkodzeń, zarówno na gwincie połączenia zaworu ze zbiornikiem, jak i na gwincie wewnętrznym połączenia zbiornika z zaworem. W niektórych przypadkach uszkodzenie może być również widoczne na przyłączach wlotowych i wylotowych.

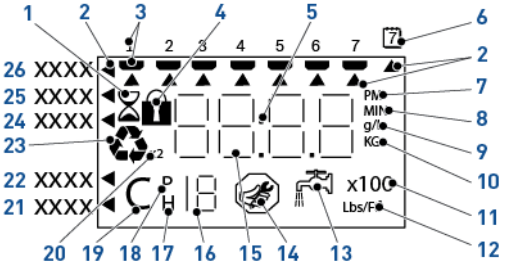


- W każdym przypadku, wystąpienie usterki spowodowanej nieprawidłową instalacją i/lub podłączeniem przewodów rurowych może doprowadzić do unieważnienia gwarancji na produkty Pentair.
- Niedozwolone jest także nakładanie środka smarującego* na gwint zaworu, a nieprzestrzeganie tego zalecenia będzie skutkować unieważnieniem gwarancji na zawór i zbiornik. Zastosowanie środka smarującego w tym miejscu spowoduje bowiem zbyt mocne dokręcenie zaworu, co z kolei doprowadzi do uszkodzenia gwintu zaworu lub gwintu zbiornika, nawet jeżeli połączenie z przewodem rurowym zostanie wykonane zgodnie z opisaną powyżej procedurą.

*Uwaga: Użycie smarów na bazie ropy naftowej oraz środków smarujących na bazie mineralnej jest surowo wzbronione, nie tylko w przypadku gwintów zaworów, ponieważ zastosowane tworzywa sztuczne (w szczególności Noryl) ulegają w znacznym stopniu zniszczeniu na skutek zetknięcia się z tego typu środkami smarującymi, co prowadzi do uszkodzenia konstrukcji, a w efekcie do potencjalnych awarii.

5 . Programowanie

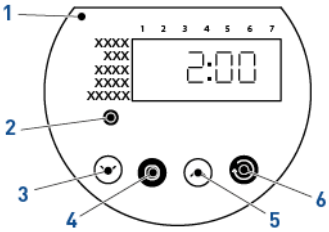
5.1. Ekran główny



1.	Klepsydra	Wyświetla się, kiedy sinik pracuje. Krzywka powinna się obracać.
2.	Kursor	Kursory pojawiają się obok aktualnie wyświetlanej pozycji.
3.	Dni tygodnia	Wyświetlane są dni tygodnia. Flaga pod dniem sygnalizuje, że danego dnia zaprogramowano regenerację (programowanie siedmiodniowego timera).
4.	Wskaźnik zablokowania/ odblokowania	Ten symbol pojawia się w programowaniu podstawowym, kiedy bieżący parametr jest zablokowany (blokowanie/odblokowywanie parametrów odbywa się w programowaniu zaawansowanym).
5.	Dwukropek	Migający dwukropek jest częścią wskazania godziny. Sygnalizuje też normalne działanie.
6.	Wskaźnik	Ikona regeneracji wymuszonej.
7.	„PM"	Wskazuje godzinę pomiędzy 12:00 w południe a 12:00 o północy. Wskaźnik „PM" nie jest używany w przypadku ustawienia zegara 24-godzinnego (nie występuje wtedy wskazanie PM).
8.	„MIN"	Wskazuje, że wprowadzona/wyświetlana wartość ma przyrost minutowy.
9.	„g/l"	Wskazuje, że wprowadzona/wyświetlana wartość jest wyrażana w gramach na litr.
10.	„KG"	Wskazuje, że wprowadzona/wyświetlana wartość jest wyrażana w kilogramach lub jednostkach kilograin, zależnie od wybranego w P9 systemu miar.
11.	"x100"	Mnożnik x100 dla większych wartości.
12.	„Lbs/ft3"	Wskazuje, że wprowadzona/wyświetlana wartość ilości środka regeneracyjnego jest wyrażana w funtach na stopę sześcienną.
13.	Kran	Pojawia się, kiedy wyświetlane jest aktualne natężenie przepływu. Sterownik może pokazywać kran i wartość „0", co wskazuje brak przepływu.
14.	Częstotliwość konserwacji	Wyświetlana, kiedy okres w miesiącach od ostatniej konserwacji przekroczył zaprogramowaną w P11 wartość.
15.	Cyfry	Cztery cyfry służą do wskazywania czasu, wartości programów lub kodów usterek.
16.	Liczba	Używane z #19, #21 i #22. Wyświetlają sekwencję liczb lub wartości.
17.	Wartości historyczne (H)	Liczba wyświetlana przez #18 określa pokazywaną aktualnie wartość historyczną.
18.	Parametr (P)	Wyświetlany tylko w zaawansowanym programowaniu. Liczba wyświetlana przez #18 określa pokazywany aktualnie parametr.
19.	Cykl (C)	Liczba wyświetlana przez #18 określa aktualny cykl sekwencji regeneracji.
20.	"x2"	Wskazuje, że konieczna była druga regeneracja.
21.	Twardość	Ustawienie twardości w mg $CaCO_3$ na litr lub ppm.
22.	Wydajność	Pokazuje szacunkową wydajność systemu.

23.	Ikona regeneracji	Miga, kiedy regeneracja zostanie uruchomiona o następnej zaprogramowanej godzinie. Wyświetlana jest także na stałe w trakcie trwania regeneracji.
24.	Ustawienie soli	Programowanie ilości soli używanej do regeneracji.
25.	Godzina regeneracji	Programowanie godziny regeneracji.
26.	Godzina	Programowanie aktualnej godziny.

5.2. Polecenia



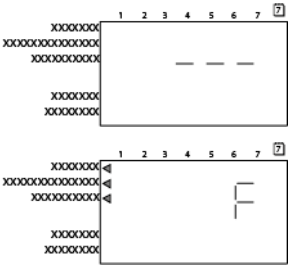
1.	Wyświetlacz	Służy do pokazywania informacji. Patrz 5.1. Ekran główny, strona 96.
2.	LED	Ostrzeżenie o niskim poziomie soli (jeżeli zamontowany jest chlorator).
3.	﹀ – strzałka w dół	Służy do przewijania listy parametrów w dół lub do zmniejszania wartości parametru.
4.	■ – ustaw	Służy do zatwierdzania ustawienia i zapisywania go w trwałej pamięci sterownika.
5.	﹀ – strzałka w górę	Służy do przewijania listy parametrów w górę lub do zwiększania wartości parametru.
6.	⟲ – regeneruj	Służy do wymuszania regeneracji. Używany także do zmiany trybu blokady.

5.3. Programowanie podstawowe

5.3.1. Programowanie wielkości systemu

Ustawić ilość żywicy w litrach.

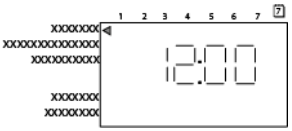
A Użyć ﹀ i ﹀, aby przewijać opcje ilości żywicy.
B Wybrać ilość dla danego modelu systemu (10, 15, 20 lub 30L).
C Nacisnąć ■, aby zatwierdzić wybraną ilość żywicy i przejść do następnego parametru przy pomocy ﹀ lub ﹀.



5.3.2. Ustawienie godziny i zmiany z czasu zimowego na letni

Ustawić aktualną godzinę.

A Nacisnąć ■, gdy wyświetlana jest godzina.
→ Godzina zacznie migać.
B Ustawić godzinę przy pomocy ﹀ i ﹀.
C Nacisnąć przycisk ■, aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy ﹀ lub ﹀.



PL

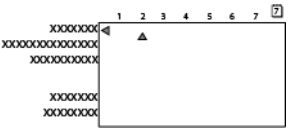
5.3.3. Dzień tygodnia

Ustawić bieżący dzień tygodnia.

A Wcisnąć przycisk ■ .
→ Strzałka zacznie migać.

B Wybrać wyświetlany dzień przy pomocy ∧ i ∨.

C Nacisnąć przycisk ■ , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy ∨ lub ∧.



5.3.4. Godzina regeneracji

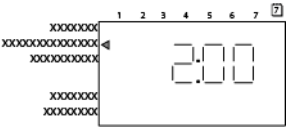
Ustawić godzinę, o której rozpocznie się regeneracja.

A Wcisnąć przycisk ■ .
→ Godzina regeneracji zacznie migać.

B Ustawić godzinę przy pomocy ∧ i ∨.

C Ustawienie domyślne: 2:00 AM.

D Nacisnąć przycisk ■ , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy ∨ lub ∧.



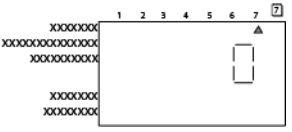
5.3.5. Regeneracja wymuszona

Ustawić liczbę dni dla regeneracji wymuszonej.

A Wcisnąć przycisk ■ .
→ Liczba dni zacznie migać.

B Ustawić wyświetlaną liczbę przy pomocy ∧ i ∨.
→ Domyślne ustawienie regeneracji wymuszonej: 0 = wyłączona.
→ Dni można ustawić w zakresie od 0,5 (dwa razy dziennie) do 99.

C Nacisnąć przycisk ■ , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy ∨ lub ∧.



5.3.6. Ustawienie soli

Ustawić ilość soli używanej do każdej regeneracji. Dostępne są trzy opcje:
- L – mała,
- S – standardowa,
- H – duża.

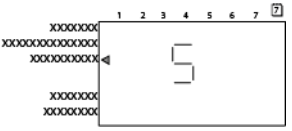
Odnieść się do poniższej tabeli, aby ustalić ilość soli w gramach na litr żywicy dla danego modelu zmiękczacza.

Ustawienie soli	Premium Filters 255 1	Premium Filters 255 1	Premium Filters 255 20	Premium Filters 255 30
l	45.0	46.7	55.0	53.3
S	91.0	133.3	160.0	136.7
H	180.0	226.7	250.0	226.7

A Wcisnąć przycisk ■ .
→ Ustawienie zacznie migać.

B Ustawić wyświetlane ustawienie przy pomocy ∧ i ∨.

C Nacisnąć przycisk ■ , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy ∨ lub ∧.



5.3.7. Szacowana wydajność

INFORMACJA
Wydajność systemu jest wyświetlana w kilogramach CaCO3 usuniętej twardości przed koniecznością regeneracji (jeżeli zaprogramowano jednostki metryczne).

INFORMACJA
Wartość jest obliczana na podstawie ilości wejściowej żywicy i ilości wejściowej soli i musi zostać dostrojona w celu optymalizacji działania.

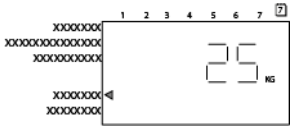
Ustawić szacowaną wydajność w kg $CaCO_3$, zgodnie z poniższą tabelą.

Ustawienie soli	Premium Filters 255 10	Premium Filters 255 15	Premium Filters 255 20	Premium Filters 255 30
l	0.3	0.5	0.7	1.0
S	0.5	0.9	1.4	1.9
H	0.7	1.2	1.6	2.3

A Wcisnąć przycisk ■ .
→ Ilość zacznie migać.

B Ustawić wyświetlaną wydajność przy pomocy ∧ i ∨.

C Nacisnąć przycisk ■ , aby zatwierdzić wybrane ustawienie i przejść do kolejnego parametru przy pomocy ∨ lub ∧.

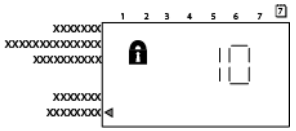


5.3.8. Twardość
Ustawić twardość wody do uzdatnienia w miejscu instalacji w mg $CaCO_3$ na litr. Zaprogramować wartość twardości na wlocie obliczoną na podstawie szacowanej twardości resztkowej. Na przykład jeżeli twardość na wlocie wynosi 300 mg $CaCO_3$ na litr, a twardość resztkowa jest ustawiona na 100 mg $CaCO_3$ na litr, ustawić 300-100=200 mg $CaCO_3$ na litr.

A Wcisnąć przycisk ■ .
→ Wartość twardości zacznie migać.

B Ustawić wyświetlaną twardość przy pomocy ∧ i ∨.
→ Domyślnym ustawieniem twardości jest 10 mg CaCO3 na litr.

C Nacisnąć przycisk ■ , aby zatwierdzić wybrane ustawienie. Wstępne programowanie dobiegło końca. Sterownik powróci teraz do normalnego trybu działania.



INFORMACJA
Upewnić się, że resztkowa twardość ustawiona śrubą mieszacza odpowiada wartości twardości resztkowej wprowadzonej na etapie programowania.

6 . Uruchomienie

1. Napełnić zbiornik solanki w skrzynce solą.
2. Wyregulować zawór bezpieczeństwa w studzience zbiornika solanki, aby kolanko przelewowe znajdowało się nad powierzchnią cieczy.
3. Po kilku minutach pracy zmiękczacza wykonać test wody na wylocie, aby upewnić się, czy woda jest uzdatniana zgodnie z wymogami i ewentualnie wyregulować urządzenie mieszające.

INFORMACJA
Firma Pentair zaleca, aby ustawić twardość resztkową na wartość pomiędzy 50 a 100 mg $CaCO_3$ na litr.

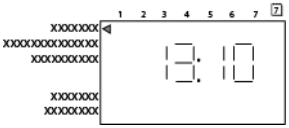
7 . Obsługa

7.1. Wyświetlacz

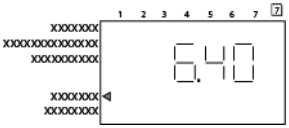
7.1.1. W czasie pracy

W zależności od zaprogramowanego trybu zegara, wyświetlacz pokazuje:
- P10=0, aktualną godzinę w formacie 12-godzinnym na zmianę z pozostałą pojemnością w galonach USA;
- P10=1, aktualną godzinę w formacie 24-godzinnym na zmianę z pozostałą pojemnością w metrach sześciennych.

- Wyświetlana aktualna godzina w formacie 24-godzinnym:

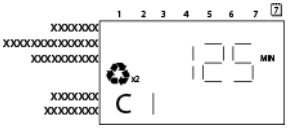


- Wyświetlana pozostała pojemność (w m^3):



7.1.2. W czasie regeneracji

- Wyświetla się komunikat „C#", oznaczający bieżący cykl.
- Na ekranie wyświetlany jest łączny pozostały czas regeneracji w minutach.
- Można nacisnąć i przytrzymać ■, by wyświetlić pozostały czas trwania bieżącego cyklu.



7.2. Regeneracja ręczna

OBOWIĄZKOWE
Sterownik musi być w trybie pracy, aby wykonać tę procedurę.

INFORMACJA
Jeżeli w ciągu 30 sekund nie zostanie wciśnięty żaden przycisk, urządzenie wraca do normalnej pracy.

7.2.1. Regeneracja ręczna opóźniona

A Wcisnąć przycisk ⟲ jeden raz, aby uruchomić regenerację opóźnioną.
→ Regeneracja rozpocznie się o zaprogramowanej godzinie. Patrz rozdział 5.1. Ekran główny, strona 96.
→ Pojawi się migający symbol regeneracji.

INFORMACJA
Aby anulować: wcisnąć przycisk ⟲ ponownie. Symbol regeneracji zniknie.

7.2.2. Regeneracja natychmiastowa

A Nacisnąć i przytrzymać przez pięć sekund przycisk ⟲, aby wywołać natychmiastową regenerację ręczną.
→ Na stałe pojawi się ikona regeneracji.
→ Wałek krzywkowy zacznie się obracać do pozycji cyklu C1.

7.2.3. Aby przyspieszyć cykle regeneracji

A Jednocześnie nacisnąć ■ i ^, aby przejść do następnego cyklu.
→ Pojawi się symbol klepsydry, sygnalizujący obracanie się krzywki.
→ Gdy krzywka dojdzie do następnego cyklu, na wyświetlaczu pojawi się „C2".

B Powtórzyć ■ i ^, aby przejść każdy cykl.

7.2.4. Aby anulować regenerację

A Nacisnąć i przytrzymać przez pięć sekund ■ i ^, aby anulować regenerację.
→ Po anulowaniu jednorazowo mignie ikona klepsydry.
→ Krzywka przestawi się w położenie robocze, co może potrwać do 2 minut.

8 . Konserwacja

OBOWIĄZKOWE
Czyszczenie i konserwacja powinny być przeprowadzane z regularną częstotliwością, aby zapewnić prawidłowe działanie całego systemu, a ich wykonanie należy udokumentować w rozdziale Konserwacja, w Instrukcji obsługi.

OBOWIĄZKOWE
Czynnooeci konserwacyjne i serwisowe musz[1] byæ wykonywane przez wykwalifikowanych techników. Niespe [3]nienie tego warunku mo¿e doprowadziæ do uniewa¿nienia gwarancji.

8.1. Ogólny przegląd układu

OBOWIĄZKOWE
Należy przeprowadzać co najmniej raz do roku.

8.1.1. Wskazówki dotyczące konserwacji

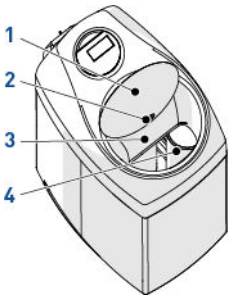
- Wykonywać dezynfekcję i czyszczenie systemu co najmniej raz w roku, albo w przypadku, gdy uzdatniona woda będzie mieć nieprzyjemny smak lub nietypowy zapach.

8.2. Dodawanie soli

WSKAZÓWKA
Przeskanować ten kod kreskowy, by pobrać aplikację Salt Reminder (przypomnienie o soli) firmy Pentair, która będzie przypominać o konieczności uzupełnienia soli w zbiorniku solanki.

WSKAZÓWKA
Nie napełniać zbiornika solanki zbyt dużą ilością soli, jeżeli zbliża się termin oczyszczania zbiornika solanki.

Poz.	Czynność
A	Otworzyć wieko (1), naciskając punkt (2).
B	Upewnić się, że studzienka zbiornika solanki (4) jest zamknięta nakładką.
C	Wsypać sól do lejka (3), pozostawiając studzienkę zbiornika solanki (4) odkrytą na wysokości co najmniej 2 cm.
D	Zamknąć wieko (1).



9 . Wykrywanie i usuwanie usterek

W celu uzyskania pomocy technicznej prosimy o wykonanie poniższych czynności:
A Zebranie informacji wymaganych do uzyskania pomocy technicznej.
→ Dane identyfikacyjne produktu (patrz 2.1. Umiejscowienie etykiet z numerami seryjnymi i informacjami bezpieczeństwa, strona 89 i Original settings, strona 2).
→ Numer błędu wyświetlony na sterowniku.
B Skontaktowanie się z lokalnym sprzedawcą, który zainstalował urządzenie (dane kontaktowe znajdują się na ostatniej stronie).
→ Kontakt z nim jest również konieczny, gdy woda ma słony smak, nie jest zmiękczana lub kiedy w systemie nie występuje zużycie soli.

TECHNIKA WODY

ZMIĘKCZACZE I FILTRY

Właścicielem marki Premium Filters jest polska rodzinna firma **Technika Wody**, która od wielu lat dostarcza na polski rynek własne produkty z zakresu uzdatniania wody, jak i wprowadza urządzenia zagranicznych producentów. Nasze doświadczenie i ponadprzeciętna kultura obsługi klientów jest dla Państwa dodatkową gwarancją satysfakcjonującego użytkowania zmiękczaczy i filtrów wody z serii Premium Filters. By mieć stuprocentową pewność Państwa zadowolenia – produkty z serii Premium Filters oferowane są z bardzo długimi okresami gwarancyjnymi. Służymy też usługą instalacji zmiękczaczy i filtrów. Pracujemy w całej Polsce.

Zapraszamy serdecznie do kontaktu!

Technika Wody
ul. Grunwaldzka 463, 62-064 Plewiska
tel.: 502 50 66 22, 798 28 16 22
mail: sklep@technikawody.pl
biuro@technikawody.pl

www.premiumfilters.pl
www.pentairaquaeurope.com