

## ZAŚWIADCZENIE

Zaświadczamy, że firma **Technika Wody** jest stałym odbiorcą monosferycznego złoża zmiękczonego **Lewatit® S1567**. Jako oficjalny dystrybutor tego produktu na rynek polski zaświadczamy, że odbierana przez Technikę Wody żywica **Lewatit® S1567** pochodzi z oryginalnej produkcji firmy LANXESS Deutschland GmbH i charakteryzuje się następującymi cechami:

- produkowana jest bez użycia rozpuszczalników organicznych co minimalizuje ryzyko wymywania substancji organicznych do wody.
- odporność na chlor: wysoka stabilność chemiczna pozwala na regularną dezynfekcję złoża środkami utleniającymi (np. chlorem) bez szybkiej degradacji struktury.
- nie zawiera/wydziela metali ciężkich, oraz związków: PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP
- nie oddaje do otoczenia mikroplastiku

oraz posiada następujące certyfikaty, atesty oraz deklaracje potwierdzające jej najwyższą jakość, wydajność, bezpieczeństwo i przeznaczenie do kontaktu z wodą spożywczą.

### Kontakt z żywnością i wodą pitną :

- atest **PZH nr B.BK.60110.1219.2025** zaświadczający o spełnianiu wymagań produktu w przeznaczeniu do uzdatniania (zmiękczenia) wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.
- **NSF/ANSI 61**: Żywica jest zatwierdzona przez Water Quality Association (WQA) zgodnie z amerykańską normą NSF/ANSI 61
- **ACS (Attestation de Conformité Sanitaire)**: posiada francuskie zatwierdzenie organów sanitarnych (**DGS – Direction Générale de la Santé**),
- **BS 6920 (WRAS)**: testowane i certyfikowane zgodnie z brytyjską normą BS 6920 przez organizację **WRAS**, że nie wpływa negatywnie na jakość, zapach ani smak wody.
- **Zgodność z FDA**: spełnia wymagania amerykańskiej agencji FDA (Federal Food, Drug, and Cosmetic Act) zawarte w 21 CFR §173.25, co klasyfikuje ją jako produkt bezpieczny do kontaktu z żywnością.
- **ResAP (2004) 3**: Jest produkowana zgodnie z rezolucją Rady Europy dotyczącą żywic jonowymiennych i adsorbentów stosowanych w przetwórstwie środków spożywczych.
- **Kosher i Halal**: Zakłady produkcyjne Lanxess posiadają certyfikaty Kosher i Halal, co potwierdza zgodność procesu wytwarzania z restrykcjami dietetycznymi i religijnymi.
- **(WE) 1935/2004 (Framework Regulation)**: spełnia ogólne wymagania bezpieczeństwa dla materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Materiał jest wystarczająco obojętny, aby nie uwalniać substancji w ilościach zagrażających zdrowiu ludzkiemu.
- **(UE) 10/2011 (Plastics Regulation)**: zastosowane substancje (monomery, dodatki) wymienione na unijnej liście substancji dozwolonych do produkcji tworzyw sztucznych.
- **Rezolucja Rady Europy ResAP (2004)3**: wytwarzany jest zgodnie z rekomendacjami tej rezolucji, a do jego produkcji używane są wyłącznie substancje wymienione w jej dokumencie technicznym nr 1.
- **(WE) 2023/2006 (GMP)**: Produkcja odbywa się zgodnie z zasadami Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP), co zapewnia pełną identyfikowalność produktu (traceability) na każdym etapie – od surowców po gotowy produkt.

### **Bezpieczeństwo chemiczne i środowiskowe**

- **REACH (Rozporządzenie 1907/2006):** monomery (styren, diwinylobenzen) użyte do jej produkcji są zarejestrowane zgodnie z wymogami REACH.
- **REACH SVHC:** nie zawiera substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (Substances of Very High Concern)
- **RoHS (Dyrektywa 2011/65/UE):** nie zawiera niedozwolonych stężeń substancji niebezpiecznych, takich jak ołów, rtęć, kadm czy sześciowartościowy chrom.

Ponadto produkcja odbywa się w oparciu o globalny system zarządzania certyfikowany wg:

ISO 9001: System zarządzania jakością.

ISO 14001: System zarządzania środowiskowego.

ISO 50001: System zarządzania energią.

oraz Certyfikaty Środowiskowe (Zrównoważony Rozwój)

ISCC PLUS: certyfikat International Sustainability & Carbon Certification. (redukcja śladu węglowego o 76%)

**Łukasz TABIN**

Właściciel Technika Wody

**Magdalena ŚWIĄDER**

Dyrektor Zarządzający  
Managing Director  
RADKA Polska sp. z o.o.